

MVS-818

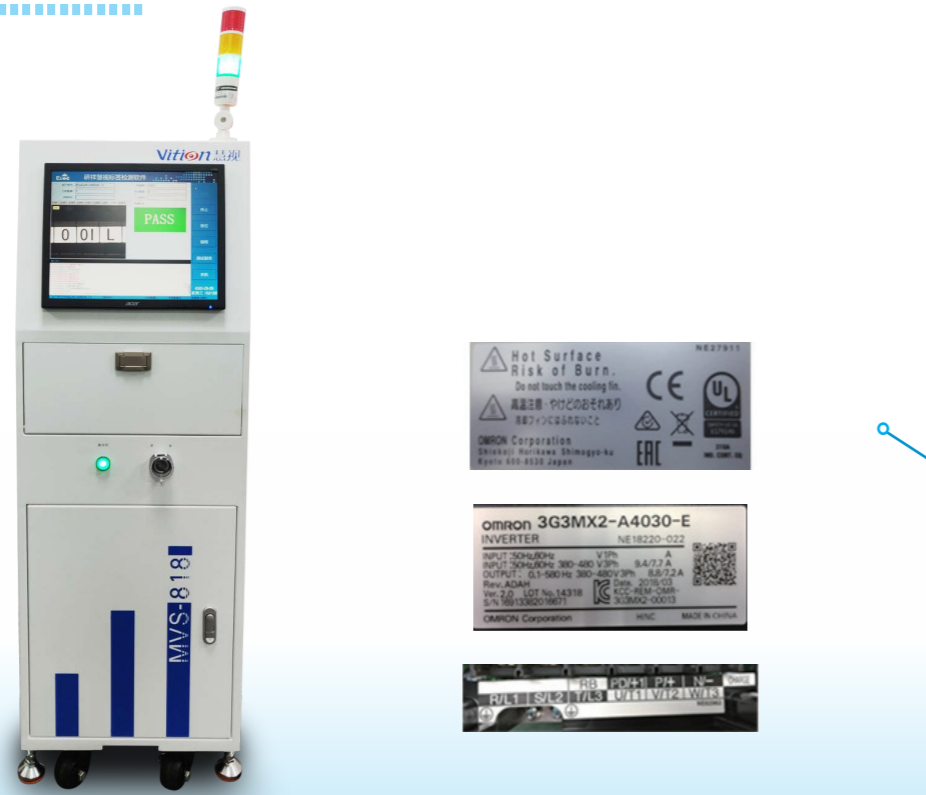
慧视标签检测设备

产品概述

标签字符检测设备, 代替人工检测, 提升生产效率, 实现自动化生产。

产品组成形态

设备检测室固定在产线检测工位



产品功能

名称	参数
检查内容	字符比对、文字缺损、文字偏移、文字错误、伤痕、异物、折痕、切割不良、保护膜未撕
检测速度	600~1200pcs/h
检测精度	0.05mm
检测准确率	≥99.8%
信息化支持	云端数据分析、上传MES系统和质量评估系统

产品特点

采用高效自主算法, 由高性能工业控制器、高清工业相机构成, 快速有效的检测效率, 有效的提高了生产效率和保障了产品的一致性。

基于先进的软件开发环境, 高效自主的图像算法安全可靠

定制尺寸, 适于生产现场与运输

标签的信息对比和标签表面不良缺陷的判断

适应检测各类产品标签检测